

S.T. 10

RACCORDI IN GHISA MALLEABILE
A CUORE BIANCO UNI EN 10242



1	18/09/2012	Revisione	F. Federighi	
			S. Butori	M. Gattoregli
0	20/07/2007	Prima edizione		
Rev.	Data	Causale	Verifica	Approvazione

1. Descrizione del prodotto

Raccordi filettati a norma uni ISO 7-1 in ghisa malleabile a cuore bianco zincati da utilizzare su sistemi di tubazioni in acciaio zincato per la distribuzione di gas combustibile ed acqua potabile.

2. Riferimento normativo

- UNI EN 10242:2009 Raccordi di tubazione filettati in ghisa malleabile.
- D.M. 24.11.1984 e successive modifiche – Norme di sicurezza antincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo, e l'utilizzazione del gas naturale con densità non superiore a 0.8
- Legge 1083/71 del 06.12.1971 – Norme per la sicurezza dell'impiego del gas combustibile.
- UNI 9034:2004 – condotte di distribuzione del gas con pressione massima di esercizio minore o uguale a 0.5 Mpa (5 Bar) – Materiali e sistemi di giunzione.
- UNI 9860:2006 – Impianti di derivazione di utenza gas – Progettazione, costruzione e collaudo
- UNI 9165:2004 – Reti di distribuzione del gas – Condotte con pressione massima di esercizio minore o uguale a 5 bar – Progettazione, costruzione, collaudo, conduzione, manutenzione e risanamento.
- Decreto 6 aprile 2004 n°174 - Ministero della Salute. Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.
- UNI 5744, UNI EN ISO 1461, DIN 2444 – Zincatura.
- UNI-ISO 7/1, DIN 2999, UNI-ISO 228/1, ISO 7, ISO 228 – Filettatura.

3. Campo di impiego

I raccordi potranno essere impiegati per la giunzione di tubazioni di vari materiali indifferentemente in reti di distribuzione ed allacci per il trasporto di gas combustibile, esercitate in 7°, 6°, 5° e 4° specie, oltre al trasporto di acque potabili destinate al consumo umano.

4. Requisiti

La presente Specifica Tecnica di fornitura è relativa a raccordi filettati in ghisa malleabile zincata a norma UNI EN 10242:2009 ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN-GJMW a cuore bianco, zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron; filettature secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne); pressione massima di esercizio 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, pressione di prova 100 bar fino a 4"; marcati con il marchio del fabbricante e la dimensione del raccordo.

Il fornitore si assume tutti gli oneri, diretti ed indiretti, ed ogni responsabilità conseguenti a consegne di raccordi che non possiedano i requisiti previsti dalla presente Specifica Tecnica e dalle norme e leggi vigenti in materia, anche se di seguito non espressamente specificate.

Il produttore dovrà essere in possesso di Certificazione di Qualità Aziendale in conformità alla norma ISO 9001, rilasciata da ente competente ed accreditato, e dimostrare di attuare, nel proprio ciclo produttivo, appropriati accorgimenti nei confronti del rispetto dell'ambiente.

Il fornitore dovrà ritenersi impegnato a segnalare prontamente a mezzo fax all'Ufficio Magazzino A.S.A. S.p.A. qualsiasi anomalia che avvenisse durante l'assemblaggio od il collaudo dei prodotti destinati ad A.S.A. S.p.A.. Analogamente, eventuali modifiche tecniche, anche di piccola entità, che dovessero riguardare il prodotto fornito, dovranno essere segnalate come sopra esposto, allegando adeguata documentazione esplicativa. Tale obbligo deve intendersi esteso a tutti i casi in cui i materiali già consegnati ed in uso risultassero al costruttore appartenenti a lotti difettosi e/o che comportino il richiamo o la segnalazione.

5. Tipologie articoli

La produzione dovrà prevedere tutta la gamma e le misure presenti in commercio.

In fase di offerta dovrà essere presentata una adeguata documentazione dove sarà indicata tutta la gamma prodotta.

I bocchettoni a sede piana dovranno avere il bordo per il contenimento della guarnizione che sarà fornita con il raccordo.