



S. T. 25

TUBI PEAD PER DISTRIBUZIONE DI GAS

Rev.	Data	Causale	Verifica	Approvazione
0	25.10.07	Prima emissione	F. Quattrocchi S. Butori	M. Del Corso

1. DESCRIZIONE MATERIALE: tubi in polietilene PE 80 e PE100 alta densità PE /Ad e media densità PE /Bd per condotte interrate per distribuzione di gas combustibili.

- CLASSE MERCEOLOGICA: Tubazioni

2. RIFERIMENTI NORMATIVI: D.M. DEL 24/11/1984 “NORME DI SICUREZZA PER IL TRASPORTO E LA DISTRIBUZIONE DI GAS” E SUCCESSIVA MODIFICA DELL’ 11/1999

UNI EN 1555

UNI CIG 9165 – 1987 “Reti di distribuzione del gas con pressioni massime di esercizio minori o uguali a 5 bar (MOP 5)– progettazione, costruzione e collaudo”

3. UTILIZZO : tubazioni per condotte interrate per distribuzione di gas combustibili. Le tubazioni sono idonee al trasporto di gas naturale e GPL tal quali o in miscela con aria e altri gas; gas sostitutivi del gas naturale.

3.1 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI : Le tubazioni sono prodotte per estrusione utilizzando sola materia prima al 100% vergine conforme ai requisiti previsti dal D. M. 24/11/84.

4. ETICHETTE , MARCHI, CERTIFICAZIONI : MARCHIO IIP UNI

5. MODALITÀ DI CONTROLLO

5.1 CONTROLLO DELLA QUANTITÀ

6. ALTRE INFORMAZIONI: I tubi devono riportare in maniera visibile e indelebile la seguente marcatura minima prevista dalla norma: nominativo del produttore e/o nome commerciale del prodotto; diametro esterno del tubo; PE 80 e codice identificativo della resina; SDR (Standard Dimension Ratio) e/o serie del tubo e/o S; MOP (Maximum Operated Pressare); numero del lotto di produzione; GAS – UNI ISO 4437 + modif. DM 11/99; giorno, mese, anno e turno di produzione; numero della linea di estrusione; marchio di qualità; polietilene 100% vergine omologato.

7. ALLEGATI

- PROPOSTA DI CONTRATTO
- CAPITOLATO DEL PRODOTTO