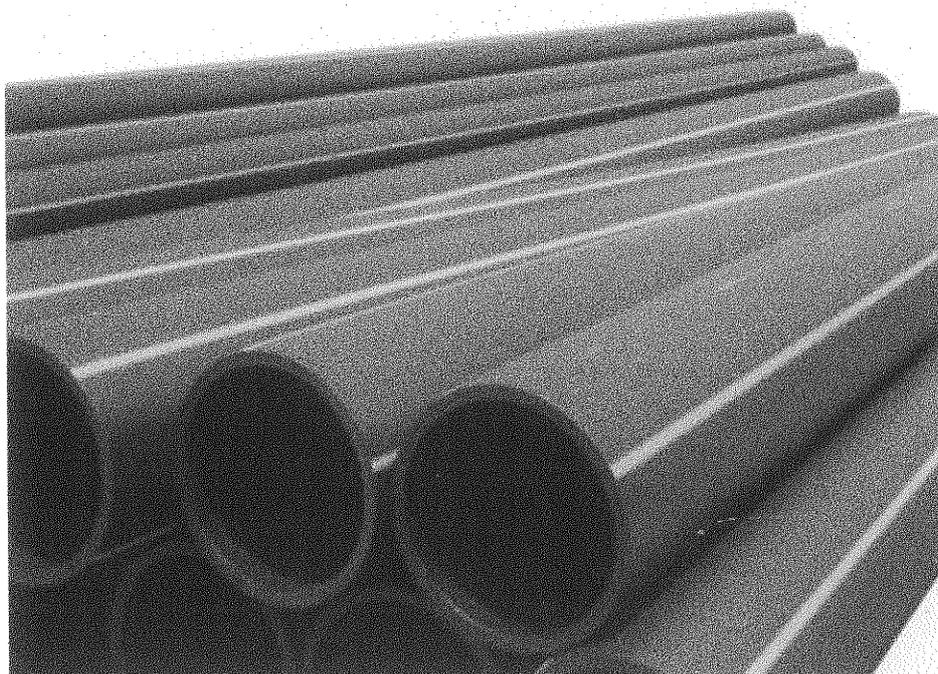


S. T. 24

TUBI PEAD PER ADDUZIONE ACQUA



2	12.02.14	Modifiche al cap. 5	F. Quattrocchi	A. Postorino
			F. Federighi	M. Brilli
			S. Butori	M. Catufegli
Rev.	Data	Causale	Verifica	Approvazione

CLASSE MERCEOLOGICA: TUBAZIONI

1. DESCRIZIONE MATERIALE

Tubazioni in polietilene alta densità PE/Ad denominato PE100 sigma 80, atossiche e idonee all'adduzione di acqua potabile o da potabilizzazione.

2. RIFERIMENTI NORMATIVI:

- D.M. n°174 del 6.4.04,
- DLgs 2.2.01 n° 31 per le caratteristiche organolettiche
- UNI EN 12201-2:2013
- UNI EN 1622
- EN ISO 15494

3. UTILIZZO : TUBAZIONI PER IL TRASPORTO DI ACQUA POTABILE IN PRESSIONE.

4. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI :

Tubazioni in polietilene alta densità PE 100 MRS 10 conformi alla norma UNI EN12201-2:2013 SDR 17/11/7,4 pn 10/16/25, conforme alle disposizioni del Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004, prodotte con polimero vergine prima scelta esclusivamente di tipo bimodale omologato dall'Istituto Italiano dei Plastici per la produzione di tubazioni in pressione.

I tubi devono essere idonei al convogliamento di fluidi in pressione, acquedotti, impianti d'irrigazione e trasporto di fluidi alimentari. I tubi sono ad estremità lisce; il colore deve essere nero con bande di colore blu coestruse; le superfici interna ed esterna dovranno essere lisce ed esenti da imperfezioni e/o difettosità di sorta.

5. ETICHETTE, MARCHI E CERTIFICAZIONI

Tutte le tubazioni richieste dovranno essere prodotte a marchio IIP, o altro marchio equivalente, che certifichi il prodotto in conformità alla UNI EN 12201-2:2013.

La Ditta produttrice deve essere in possesso di **Certificazione di Qualità Aziendale** in conformità alla norma **ISO 9001:2008** e **ISO 14001:2004**, rilasciata da ente competente e accreditato, e associato a **IQNet**.

La marcatura sul tubo richiesta dalle norme di riferimento deve avvenire per impressione chimica o meccanica, a caldo, indelebile.

Essa deve contenere come minimo:

- nominativo del produttore e/o nome commerciale del prodotto;

- marchio di conformità del prodotto
- tipo di materiale (PE 100);
- normativa di riferimento;
- diametro nominale;
- pressione nominale, SDR (Standard Dimension Ratio), Spessore;
- codice identificativo della materia prima come dalla tabella dell'IIP;
- data di produzione.

Ulteriori parametri in marcatura potranno essere richiesti dalla committente al fornitore.

I tubi in rotoli devono inoltre riportare, ad intervallo di 1 metro lungo il tubo, un numero progressivo indicante la lunghezza metrica dello stesso.

6. MODALITA' DI CONTROLLO DELLA QUALITA'

Alla consegna del materiale l'aggiudicatario deve presentare opportuna documentazione che attesta la congruità a quanto richiesto al punto 4.

A.S.A. si riserva la facoltà di far eseguire adeguate analisi di laboratorio su campionatura del lotto per verificare la rispondenza a quanto dichiarato.

7. ALTRE INFORMAZIONI:

La lunghezza delle barre deve essere di ml 6/12/13.5 , mentre i rotoli possono essere richiesti da mt. 100/50.