

SPECIFICHE TECNICHE COLLARI DI PRESA IN GHISA PER TUBI PEAD E PVC

Collare di presa per realizzazione di prese d'utenza su tubazioni in plastica (PE/PVC).

Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476. Superficie di contatto collare-tubazione rivestita da guarnizione di compensazione in gomma per una tenuta sempre affidabile in corrispondenza dell'uscita. Collegamento tra i semigusci inferiore e superiore per mezzo di prigionieri in acciaio inossidabile, studiato per agevolare l'assemblaggio sul tubo evitando schiacciamento e deformazione eccessivi (oltre il limite elastico del materiale). Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.

Corpo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40).

Guarnizione:

Gomma EPDM conforme al Decreto del Ministero della Salute 6 aprile 2004 n. 174, che sostituisce la vecchia Circolare del Ministero della Sanità n. 102 del 2 dicembre 1978 per utilizzo su condotte Per servizio acqua potabile e ktw

Prigionieri, dadi e rondelle:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

SPECIFICHE TECNICHE COLLARI A STAFFA PER TUBAZIONI

Collare di presa a staffa Inox, sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; bulloni e staffa di serraggio in acciaio inox AISI 304, guarnizione di tenuta in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce la Circ. Min. Sanità n. 102 del 02/12/78), pressione di esercizio pn 25